



# SHELLSOL Reiniger C 153

Mieszanka n-, iso- i cyklicznych węglowodorów alifatycznych w przewodzie o liczbie C<sub>10</sub> - C<sub>12</sub> atomów węgla w łańcuchu i inhibitora korozji do ochrony czasowej..

Numer CAS : 64742-48-9

### Przeznaczenie

**Shellsol Reiniger C 153** doskonale rozpuszcza zabrudzenia olejowe, środkami chroniącymi przed korozją, smarami, woskami parafinowymi i pastami polerskimi. Ponadto doskonale usuwa zanieczyszczenia z wąskich szczelin i szpar dzięki niskiemu napięciu powierzchniowemu.



### Sposób zastosowania

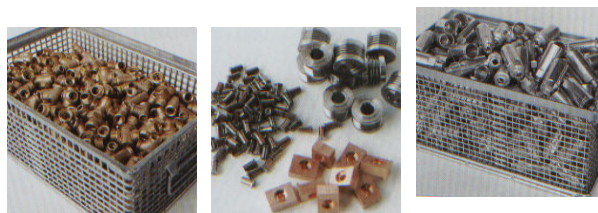
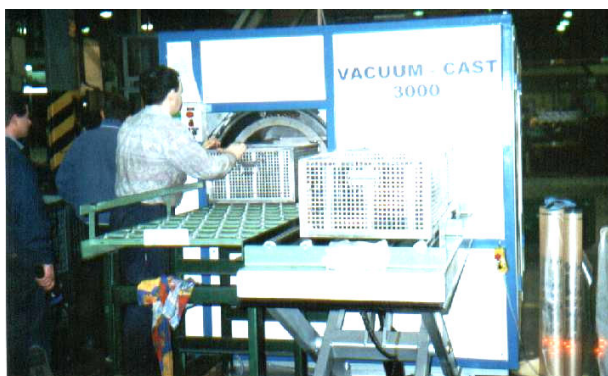
**Shellsol Reiniger C 153** przeznaczony jest do mechanicznego czyszczenia po przez zanurzenie, natrysk, natrysk podpowierzchniowy, w ultradźwiękach, z maksymalną temp. pracy 49°C oraz w oparach przy obniżonym ciśnieniu. Dzięki korzystnemu stosunkowi temperatury zapłonu i parowania produkt można stosować dowolnie z płukaniem lub bez. Schnięcie detali następuje w stosunkowo krótkim czasie przy zastosowaniu techniki powietrza obiegowego, techniki próżniowej lub indukcyjnej.

### Charakterystyka fizyko - chemiczna

Właściwości :	Wartość
Średnia masa molowa	160
Gęstość ( 15°C ) [g/m <sup>3</sup> ] ASTM D 4052	0,777
Współczynnik załamania światła n <sub>D20</sub>	1,4325
Ciśnienie par ( 20/50°C ) [hPa]	1,1 / 6,0
Lepkość ( 20°C ) [mm <sup>2</sup> /s] ASTM D 445	1,65
Napięcie powierzchniowe ( 20°C ) [mN/m]	~25
Ciepło parowania w temperaturze wrzenia [kJ/kg]	~265
Współczynnik przewodzenia ciepła (20°C) [W/m.K]	~0,135
Ciepło właściwe ( 20°C ) [kJ/kg.K]	~1,9
Wytrzymałość na przebicie [kV/cm] DIN 57370	~209
Zdolność parowania DIN 53170	120
Zakres temperatur wrzenia [°C] ASTM D 86	184-198
Temperatura krzepnięcia [°C]	< -18
Temperatura zapłonu [°C] ASTM D 93	> 64
Klasa niebezpieczeństwa. pożarowego VbF	A III
Temperatura samozapłonu [°C] ASTM E 659	~230
Stężenie nasycenia par - warunki normalne [g/m <sup>3</sup> ]	5,6

### Identyfikacja zagrożeń

Nazwa	<b>SHELLSOL Reiniger C 153</b>
Skład	węglowodory alifatyczne
CAS nr	64742-48-9
Symbol niebezpieczeństwa	Xn
Symbol ryzyka	R65-66
Zawartość	> 95%



Nie sklasyfikowany jako niebezpieczny wg kryteriów EC ( 1999 / 45 / EC )

## Shellsol Reiniger C 153 - czyści z siłą TRI



# Bezpieczne dla zdrowia i środowiska

## INFORMACJE TECHNICZNE

### Bezpieczeństwo pracy

- max temperatura pracy nie powinna przekraczać 49°C w metodzie zanurzeniowej • ogrzewanie pośrednie z podwójnym niezależnym zabezpieczeniem przekroczenia temperatury • zalecane dopuszczalne stężenie par w miejscu pracy ~1000 mg/m<sup>3</sup> [150 ppm].
- **Reiniger C153** należy przechowywać w pojemnikach szczelnie zamkniętych z dala od źródeł ciepła w miejscach dobrze wentylowanych. • temperatura składowania < 30°C • zalecany materiał opakowania: stal, krzemian cynku, żywice epoksydowe •

### Warunki BHP

- Ochrona osobista** • unikać kontaktu z oczami i skórą • unikać wdychania oparów, mgieł i aerozoli •
- Ochrona dróg oddechowych** • brak określonych środków, jeżeli poziom narażenia jest poniżej rekomendowanej wielkości •
- Ochrona rąk** • rękawice ochronne odporne chemicznie
- Ochrona oczu** • okulary ochronne •
- Ochrona ciała** • standardowe ubranie robocze • buty odporne chemicznie •

### Zagrożenie pożarowe

środki gaśnicze : gaśnica pianowa, proszkowa, dwutlenek węgla (piasek, ziemia - jako pomocnicze )

#### środki nieodpowiednie : strumień wody

Zagrożone pojemniki wynieść ze strefy pożaru i chłodzić strumieniem wody • w warunkach niedostatecznej ilości powietrza, spaliny mogą zawierać tlenek węgla - należy stosować aparat tlenowy lub odpowiedni pochłaniacz • opary są cięższe od powietrza i w specyficznych warunkach mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe (dolna granica wybuchowości : 42 g/m<sup>3</sup>; górna : 384 g/m<sup>3</sup> • stężenie nasycenia par w warunkach normalnych wynosi 6,7 g/m<sup>3</sup> • temperatura zapłonu > 64 °C

#### Czas osiągnięcia stężenia dopuszczalnego w pomieszczeniu pracy

$$\text{czas [h]} > 0,168 \times \frac{\text{kubatura pomieszczenia [m}^3\text{]}}{\text{powierzchnia parowania [m}^2\text{]}}$$

temperatura = 20°C ; ciśnienie = 1 bar ; pomieszczenie bez wentylacji (z "zerową" wentylacją)

#### Wymagana ilość wymiany powietrza w pomieszczeniu pracy :

wydajność wentyl. [m<sup>3</sup>/h] > 5,96 x pow. parowania [m<sup>2</sup>]

### Pozostałe płyny myjąco - odtłuszczające SHELL'a oraz aspekty ich zastosowania

Shellsol ...	Czynniki procesu czyszczenia		Aspekty zastosowania
	temperatura	mechanika	
<b>Reiniger A 151</b>	na zimno / ciepło	zanurzenie / natrysk / natrysk podpowierzchniowy	do czyszczenia silników, zęb, zbiorników i cystern
<b>Reiniger D 7</b>	na ciepło / gorąco	zanurzenie / natrysk / natrysk podpowierzchniowy	zmywa trudne do usunięcia zabrudzenia
<b>Entfetter 107</b>	na zimno / ciepło / w parach	zanurzenie / ultradźwięki / natrysk podpowierzchniowy	do zastosowań w dowolnych aspektach
<b>Entfetter 55</b>	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	dla elektryków i elektroników
<b>Entfetter 25</b>	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	najlepsza alternatywa dla benzyny
<b>Fluid 55</b>	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	środek do wypierania wilgoci
<b>Fluid 55 OZ</b>	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	środek do wypierania wilgoci
<b>Fluid 105</b>	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	środek do wypierania wilgoci
<b>Reiniger IC - 1</b>	na zimno	zmywacz dla poligrafii - stosowany w technice offsetowej, sitodruku i wkładodruku	
<b>Reiniger DSC</b>	na zimno / ciepło / w parach	rozpuszczalnik węglowodorowy do czyszczenia materiałów włókienniczych - alternatywa dla ekologicznych pralni chemicznych	