



CASTOR® Co., Ltd.
ULT-CAST Technologies

PRACUJEMY ZGODNIE Z NORMĄ ISO 9001 : 2000



ULTRADŹWIĘKOWA
TECHNIKA MYCIA
W BIODEGRADOWALNYCH
KONCENTRATACH
WODOROZCIĘCZALNYCH



... więcej www.castor.com.pl
info@castor.com.pl

Czysta powierzchnia
to nasza domena...

www.castor.com.pl
www.nilfisk-alto.com.pl

CASTOR
Unia Gospodarcza Sp. z o.o.

40-801 Katowice
ul. Szadoka 8
tel./fax: +48 (32) 206 80 20
+48 (32) 259 98 81
+48 (32) 209 53 68

www.castor.com.pl
castor@castor.com.pl

www.nilfisk-alto.com.pl
info@nilfisk-alto.com.pl

www.castornet.pl
info@castornet.pl

... od projektu do efektu...



CASTOR[®] Co., Ltd.
ULT-CAST Technologies

NAJWAŻNIEJSZE ELEMENTY SYSTEMU MYCIA W ROZTWORACH WODNYCH Z ZASTOSOWANIEM ULTRADŹWIĘKÓW:

- Mycie ultradźwiękowe

Zastosowań dla ultradźwiękowych urządzeń myjących jest nieskończenie wiele, począwszy od laboratoriów, przez warsztaty remontowe aż do hal produkcyjnych. Technologia ultradźwiękowa jest bardzo szybka, ekologiczna oraz bardzo wydajna przy tym zapewnia niskie zużycie energii oraz środków myjących. Jeżeli jest to niezbędne cały proces może być w łatwy sposób zautomatyzowany. Technologia ultradźwiękowa jest bardzo efektywną metodą mycia przemysłowego.

Technologia ultradźwiękowa stosowana jest głównie do mycia powierzchni o skomplikowanych kształtach. Proces mycia polega na generowaniu drgań o wysokiej częstotliwości, powodujących silną kawitację kąpieli myjącej. Miliony małych pęcherzyków implodują na powierzchni i usuwają cząstki oleju, emulsji, narostów, wiórów i past polerskich.

Dzięki wykorzystaniu ultradźwięków możliwe jest dokładne umycie elementów o skomplikowanych kształtach. W przypadku detali z kanałami czy otworami nieprzelotowymi inne metody mycia nie są tak efektywne jak ultradźwięki.

... więcej www.castor.com.pl
info@castor.com.pl

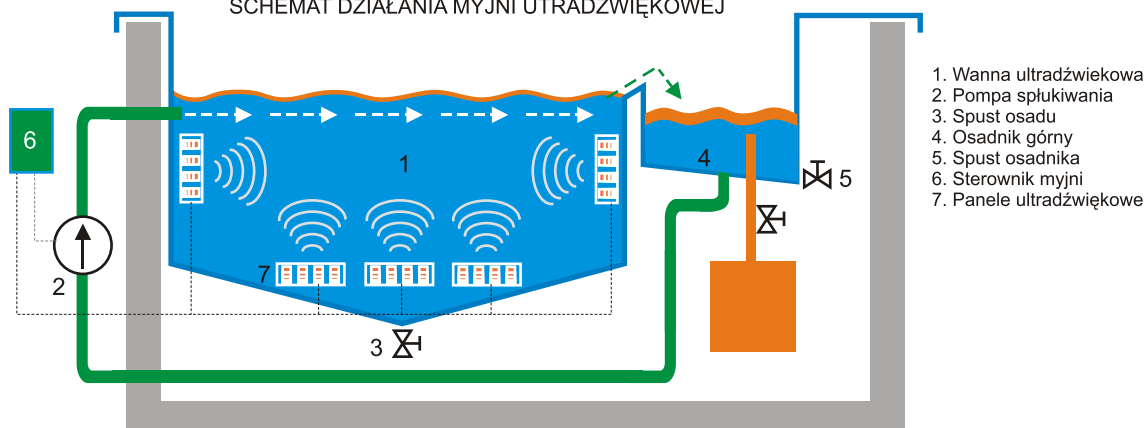
- Zasada działania mycia ultradźwiękowego

Fale ultradźwiękowe są generowane w przetworniku piezoceramicznym i przenikają przez kapiel myjącą znajdującą się w zbiorniku. Powstają zmienne fale wysokiego i niskiego ciśnienia o częstotliwości 40000 razy na sekundę. W stanie niskiego ciśnienia formują się miliony pęcherzyków próżniowych, jest to tzw. proces formowania się kawitacji. W stanie wysokiego ciśnienia pęcherzyki implodują (eksplodują do wewnątrz), wyzwalając przy tym olbrzymią energię. Implodje działają jak cały szereg małych czyszczących szczoteczek. Rozprzestrzeniają się one we wszystkich kierunkach, atakują wszystkie powierzchnie i wnikają we wszystkie wgłębienia i otwory.

Mycie ultradźwiękowe jest bardziej skuteczne do czyszczenia twardych materiałów, natomiast mniej przy myciu detali miękkich lub porowatych. Im twardsza powierzchnia, tym bardziej efektywne jest działanie ultradźwięków. Stąd metale, szkło, twarde tworzywo sztuczne dobrze przewodzą ultradźwięki i idealnie nadają się do oczyszczania ultradźwiękowego.

	ULT-CAST 501	ULT-CAST 505	ULT-CAST 507	ULT-CAST 23	ULT-CAST 80	projekt i wykonawstwo wg indywidualnych uzgodnień
Pojemność całkowita (L)	1,6	3,5	6	23	80	
Wymiary użytkowe dł. x wys. x gł. (Mm)	150x136x150	270x120x110	330x300x100	475x280x170	400x500x400	
Ciężar całkowity (kg)	3	5,5	12,0	20,0	48,0	
Moc generatora ultradźwiękowego (W)	60	160	420	360	700	
Moc grzałek (W)	200	250	700	1000	2000	
Zasilanie (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50	380/50	
Max. temp. Grzania °C	55	55	55	380/50	380/50	
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych (kHz)	21,5 lub 40	21,5 lub 40	21,5 lub 40	380/50	380/50	

SCHEMAT DZIAŁANIA MYJNI ULTRADŹWIĘKOWEJ



1. Wanna ultradźwiękowa
2. Pompa splotkowa
3. Spust osadu
4. Osadnik górny
5. Spust osadnika
6. Sterownik myjni
7. Panele ultradźwiękowe



Dla laboratoryjne



Dla jubilerów



Dla szpitali
Dla elektroniki



Dla poligrafii



Dla warsztatów
naprawy samochodów



Do mycia precyzyjnego



Dla mechaniki
precyzyjnej

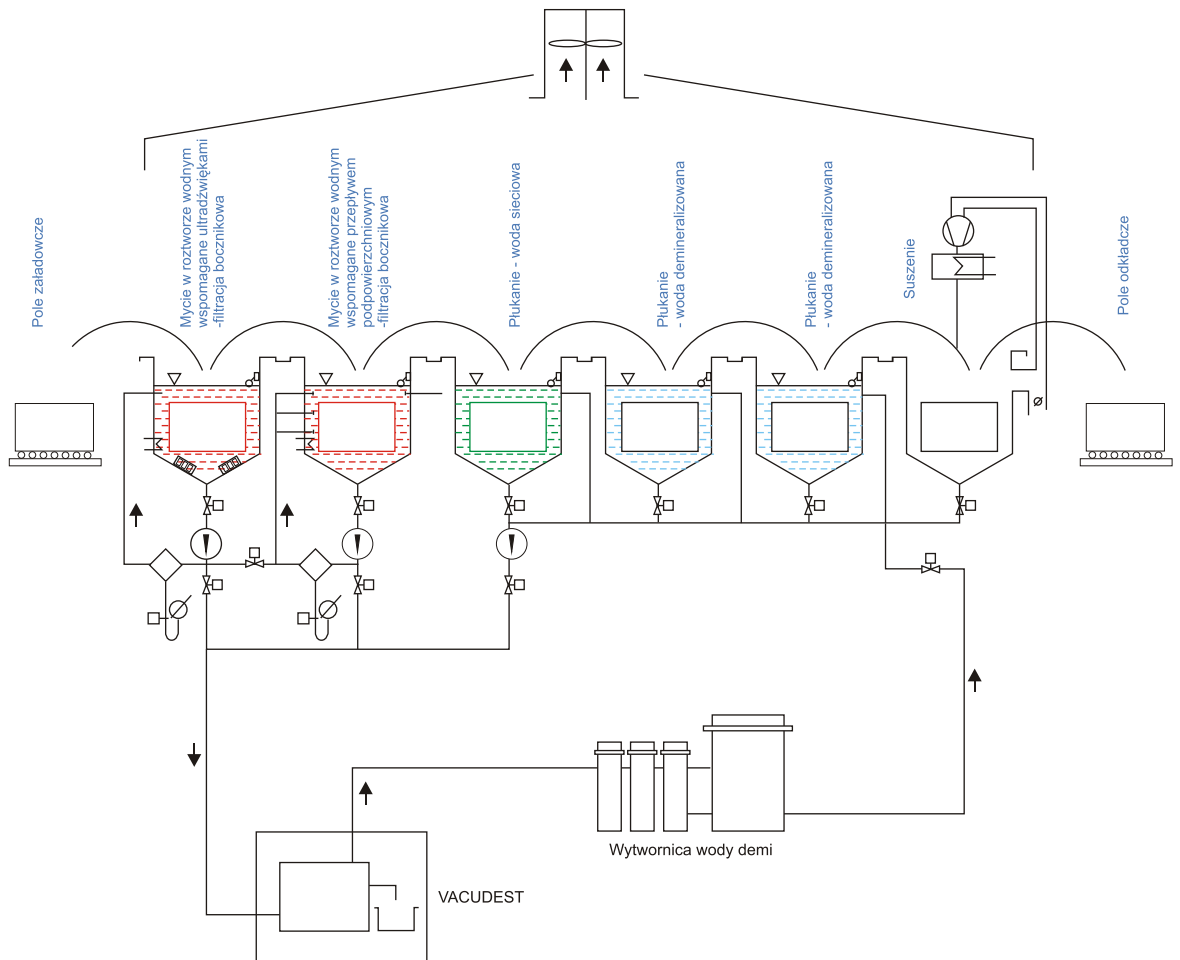


Dla przygotowania
powierzchni
w lakiernictwie,
galwanotechnice

LINIE MYJĄCE WANNOWE
 ULT-CAST CL / 230; 250; 300; 500



UWAGA: W celu wydłużenia żywotności kąpieli zaleca się stosowanie super wydajnej destylacji próżniowej VACUDEST®-CAST H₂O



CASTOR
 Unia Gospodarcza Sp. z o.o.

40-801 Katowice
 ul. Szadoka 8
 tel./fax: +48 (32) 206 80 20
 +48 (32) 259 98 81
 +48 (32) 209 53 68

www.castor.com.pl
 castor@castor.com.pl

www.nilfisk-alto.com.pl
 info@nilfisk-alto.com.pl

www.castornet.pl
 info@castornet.pl

MYJNIE ULTRADŹWIĘKOWO-NATRYSKOWE

ULT 909 SPRAY-CAST
ULT 910 SPRAY-CAST
ULT 911 SPRAY-CAST

Ekologiczne myjnie ultradźwiękowo-natryskowe występują w różnych wariantach:

- z obrotowym koszem i stałym natryskiem
- załadunek detali może odbywać się od góry lub od czoła myjni



... więcej www.castor.com.pl
info@castor.com.pl

- myjnie projektowane są wg indywidualnych uzgodnień uwzględniając kształt, wielkość, rodzaj detalu, stopień i rodzaj zanieczyszczeń
- mają bardzo dużą wydajność i skuteczność mycia detali dzięki ultradźwiękom i odpowiednio dobranej chemii
- podczas kąpieli medium myjące podlega ciągłej regeneracji poprzez filtrację i separację oleju
- całość instalacji wykonana jest ze stali szlachetnej
- automatyczne sterowanie na bazie sterowników SIEMENS

Zaleca się stosowanie destylacji medium w systemie VACUDEST®-CAST 3000



CASTOR

Unia Gospodarcza Sp. z o.o.

40-801 Katowice
ul. Szadoka 8
tel./fax: +48 (32) 206 80 20
+48 (32) 259 98 81
+48 (32) 209 53 68

www.castor.com.pl
castor@castor.com.pl

www.nilfisk-alto.com.pl
info@nilfisk-alto.com.pl

www.castornet.pl
info@castornet.pl